

Кран шаровой полный проход разборный под приварку

11с67п СП.00(01).1



Технические характеристики

| | |
|-------------------------------------|---|
| Рабочее давление, не более..... | 1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа |
| Температура рабочей среды..... | от -40°C до +180°C (У1) от -60°C до +180°C (ХЛ1) |
| Рабочая среда..... | вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана |
| Класс герметичности..... | A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808 |
| Климатическое исполнение..... | У1, ХЛ1 ГОСТ 15150 |
| Температура окружающей среды..... | не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1) |
| Количество рабочих циклов..... | не менее 10 000 |
| Полный срок службы..... | не менее 10 лет |
| Присоединение к трубопроводу..... | под приварку |
| Управление | рычаг |
| Краны изготовлены в соответствии с | ГОСТ 28343 (ISO7121) |
| Строительные длины..... | ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ISO5752) |
| Концы под приварку в соответствии с | ГОСТ 16037 |

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

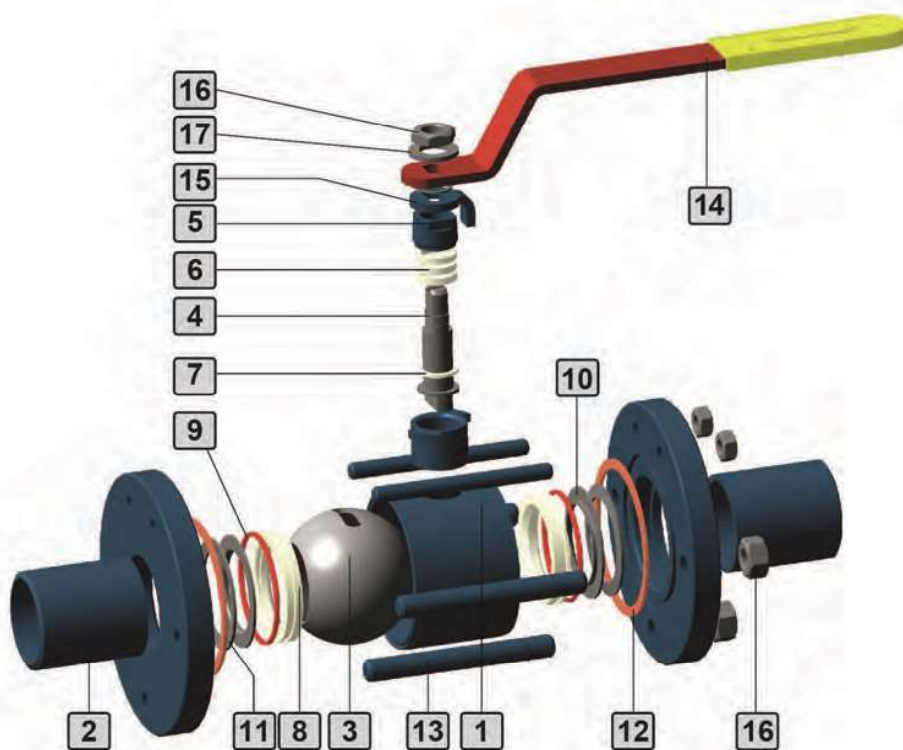
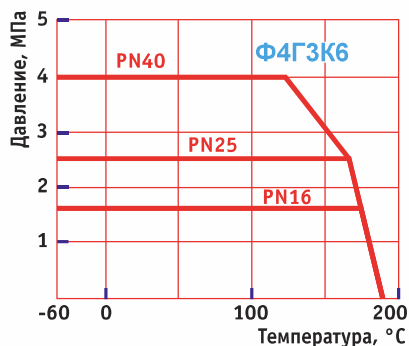


График давление/ температура



Материалы основных деталей

| | |
|----|-----------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Патрубки под приварку |
| 3 | Шар |
| 4 | Шпиндель |
| 5 | Втулка нажимная |
| 6 | Уплотнение шпинделя |
| 7 | Кольцо |
| 8 | Седло |
| 9 | Кольцо уплотнительное |
| 10 | Кольцо опорное |
| 11 | Пружина тарельчатая |
| 12 | Прокладка |
| 13 | Шпилька |
| 14 | Рычаг |
| 15 | Упор |
| 16 | Гайка |
| 17 | Шайба |

11с67п СП.00 (У1)

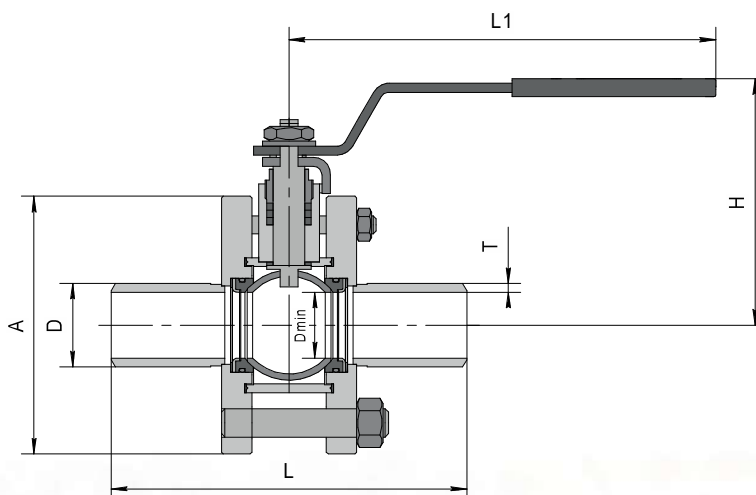
11с67п СП.01 (ХЛ1)

| 11с67п СП.00 (У1) | 11с67п СП.01 (ХЛ1) |
|--------------------|--------------------|
| Сталь20 | 09Г2С |
| Сталь20 | 09Г2С |
| 20Х13 | 12Х18Н10Т |
| Сталь20 | 14Х17Н2 |
| Фторопласт Ф4ГЗК6 | 09Г2С |
| Фторопласт Ф4ГЗК6 | |
| Фторопласт Ф4ГЗК6 | |
| Резина РТС-002 мчп | |
| Ст3 оцинкованная | |
| 60С2А оцинкованная | |
| Gambit | |
| Сталь35 | 14Х17Н2 |
| Ст3 | |
| Ст3 | |
| Сталь35 | 14Х17Н2 |
| Ст3 | |

| Обозначение | | DN | PN16 | | | | | | | Dmin | КГ | |
|------------------------|------------------------|-----|------|------|-----|-----|-----|-------|-------|-------|------|--|
| | | | L | D | A | T | L1 | H | Масса | | Kv | |
| 11с67п СП.00.1.016.010 | 11с67п СП.01.1.016.010 | 10 | 130 | 17 | 90 | 2,8 | 165 | 94 | 9 | 1,65 | 6 | |
| 11с67п СП.00.1.016.015 | 11с67п СП.01.1.016.015 | 15 | 130 | 21,3 | 95 | 2,8 | 165 | 94 | 12,5 | 1,8 | 16,3 | |
| 11с67п СП.00.1.016.020 | 11с67п СП.01.1.016.020 | 20 | 150 | 26,8 | 105 | 3,2 | 165 | 101 | 17 | 2,25 | 29,5 | |
| 11с67п СП.00.1.016.025 | 11с67п СП.01.1.016.025 | 25 | 160 | 33,5 | 115 | 4 | 165 | 107 | 24 | 3,15 | 43 | |
| 11с67п СП.00.1.016.032 | 11с67п СП.01.1.016.032 | 32 | 180 | 42,3 | 135 | 4 | 250 | 133,5 | 30 | 5,1 | 89 | |
| 11с67п СП.00.1.016.040 | 11с67п СП.01.1.016.040 | 40 | 200 | 48 | 145 | 4 | 250 | 129 | 37 | 5,9 | 230 | |
| 11с67п СП.00.1.016.050 | 11с67п СП.01.1.016.050 | 50 | 230 | 60 | 160 | 3,8 | 300 | 145 | 48 | 8,07 | 265 | |
| 11с67п СП.00.1.016.065 | 11с67п СП.01.1.016.065 | 65 | 290 | 76 | 180 | 5 | 300 | 157 | 64 | 10,5 | 540 | |
| 11с67п СП.00.1.016.080 | 11с67п СП.01.1.016.080 | 80 | 310 | 89 | 195 | 5 | 365 | 172,5 | 75 | 13,8 | 873 | |
| 11с67п СП.00.1.016.100 | 11с67п СП.01.1.016.100 | 100 | 350 | 110 | 230 | 6 | 665 | 179 | 98 | 23,9 | 1390 | |
| 11с67п СП.00.1.016.125 | 11с67п СП.01.1.016.125 | 125 | 400 | 133 | 272 | 8 | 665 | 196 | 123 | 34,88 | 1707 | |
| 11с67п СП.00.1.016.150 | 11с67п СП.01.1.016.150 | 150 | 480 | 160 | 310 | 8 | 665 | 213,5 | 148 | 43,66 | 2024 | |
| 11с67п СП.00.1.016.200 | 11с67п СП.01.1.016.200 | 200 | 600 | 219 | 395 | 8 | 800 | 270 | 195 | 95,7 | 2720 | |

| Обозначение | | DN | PN25 | | | | | | | Dmin | КГ | |
|------------------------|------------------------|-----|------|-----|-----|---|------|-----|-------|-------|------|--|
| | | | L | D | A | T | L1 | H | Масса | | Kv | |
| 11с67п СП.00.1.025.010 | 11с67п СП.01.1.025.010 | 10 | 130 | 16 | 90 | 3 | 165 | 93 | 9 | 1,75 | 6 | |
| 11с67п СП.00.1.025.015 | 11с67п СП.01.1.025.015 | 15 | 130 | 21 | 95 | 3 | 165 | 93 | 12,5 | 1,85 | 16,3 | |
| 11с67п СП.00.1.025.020 | 11с67п СП.01.1.025.020 | 20 | 150 | 26 | 105 | 3 | 165 | 100 | 17 | 2,25 | 29,5 | |
| 11с67п СП.00.1.025.025 | 11с67п СП.01.1.025.025 | 25 | 160 | 32 | 115 | 4 | 165 | 105 | 24 | 3,15 | 43 | |
| 11с67п СП.00.1.025.032 | 11с67п СП.01.1.025.032 | 32 | 180 | 42 | 135 | 5 | 227 | 135 | 30 | 5,3 | 89 | |
| 11с67п СП.00.1.025.040 | 11с67п СП.01.1.025.040 | 40 | 200 | 47 | 145 | 5 | 280 | 142 | 37 | 6,25 | 230 | |
| 11с67п СП.00.1.025.050 | 11с67п СП.01.1.025.050 | 50 | 230 | 60 | 160 | 6 | 310 | 147 | 48 | 9,2 | 265 | |
| 11с67п СП.00.1.025.065 | 11с67п СП.01.1.025.065 | 65 | 290 | 76 | 180 | 6 | 310 | 159 | 64 | 12,1 | 540 | |
| 11с67п СП.00.1.025.080 | 11с67п СП.01.1.025.080 | 80 | 310 | 89 | 195 | 6 | 366 | 173 | 75 | 16,3 | 873 | |
| 11с67п СП.00.1.025.100 | 11с67п СП.01.1.025.100 | 100 | 350 | 114 | 250 | 8 | 665 | 179 | 98 | 33,4 | 1390 | |
| 11с67п СП.00.1.025.125 | 11с67п СП.01.1.025.125 | 125 | 400 | 133 | 290 | 8 | 665 | 200 | 123 | 47 | 1707 | |
| 11с67п СП.00.1.025.150 | 11с67п СП.01.1.025.150 | 150 | 480 | 160 | 318 | 8 | 665 | 217 | 148 | 58,1 | 2024 | |
| 11с67п СП.00.1.025.200 | 11с67п СП.01.1.025.200 | 200 | 600 | 219 | 395 | 8 | 1090 | 270 | 195 | 100,7 | 2720 | |

| Обозначение | | DN | PN40 | | | | | | | Dmin | КГ | |
|------------------------|------------------------|-----|------|-----|-----|----|-----|-----|-------|------|------|--|
| | | | L | D | A | T | L1 | H | Масса | | Kv | |
| 11с67п СП.00.1.040.010 | 11с67п СП.01.1.040.010 | 10 | 130 | 16 | 90 | 3 | 165 | 93 | 9 | 1,9 | 6 | |
| 11с67п СП.00.1.040.015 | 11с67п СП.01.1.040.015 | 15 | 130 | 21 | 95 | 3 | 165 | 93 | 12,5 | 2 | 16,3 | |
| 11с67п СП.00.1.040.020 | 11с67п СП.01.1.040.020 | 20 | 150 | 26 | 105 | 3 | 165 | 100 | 17 | 2,25 | 29,5 | |
| 11с67п СП.00.1.040.025 | 11с67п СП.01.1.040.025 | 25 | 160 | 32 | 115 | 4 | 165 | 105 | 24 | 3,15 | 43 | |
| 11с67п СП.00.1.040.032 | 11с67п СП.01.1.040.032 | 32 | 180 | 42 | 135 | 5 | 227 | 135 | 30 | 5,3 | 89 | |
| 11с67п СП.00.1.040.040 | 11с67п СП.01.1.040.040 | 40 | 200 | 47 | 145 | 5 | 280 | 142 | 37 | 6,3 | 230 | |
| 11с67п СП.00.1.040.050 | 11с67п СП.01.1.040.050 | 50 | 230 | 60 | 160 | 6 | 310 | 147 | 48 | 9,2 | 265 | |
| 11с67п СП.00.1.040.065 | 11с67п СП.01.1.040.065 | 65 | 290 | 76 | 180 | 6 | 310 | 159 | 64 | 13,4 | 540 | |
| 11с67п СП.00.1.040.080 | 11с67п СП.01.1.040.080 | 80 | 310 | 93 | 195 | 8 | 366 | 173 | 75 | 20,5 | 873 | |
| 11с67п СП.00.1.040.100 | 11с67п СП.01.1.040.100 | 100 | 350 | 114 | 250 | 8 | 665 | 179 | 98 | 34,3 | 1390 | |
| 11с67п СП.00.1.040.125 | 11с67п СП.01.1.040.125 | 125 | 400 | 133 | 290 | 8 | 665 | 200 | 123 | 47 | 1707 | |
| 11с67п СП.00.1.040.150 | 11с67п СП.01.1.040.150 | 150 | 480 | 160 | 325 | 10 | 665 | 217 | 148 | 65,4 | 2024 | |



Возможно изготовление продукции с приводными устройствами.