

Задвижка шиберная межфланцевая

тип K51GV DN 50-1200; PN10



Наведите камеру телефона и узнайте
подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

2.4



Тип присоединения:
межфланцевый
PN10 по ГОСТ 33259-2015



Герметичность:
односторонняя, класс А
по ГОСТ 9544-2015. Направление
потока рабочей среды должно
совпадать со стрелкой на корпусе



Дополнительные опции:
колонка управления
задвижкой

Конструктивное исполнение

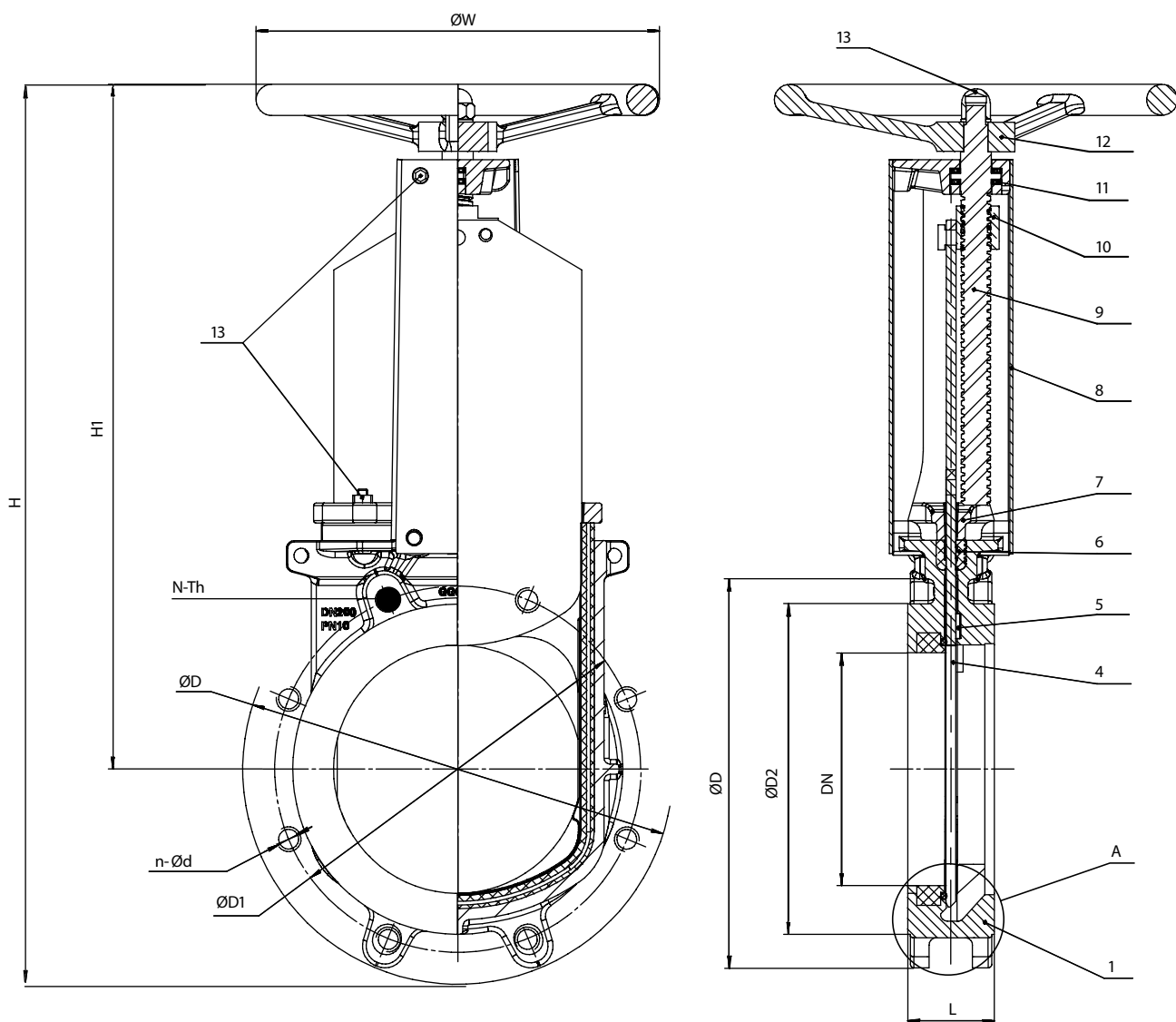
DN	Исполнение шпинделя	Исполнительный механизм
50-400	Невыдвижной шпиндель	Маховик
450-1200	Выдвижной шпиндель	Редуктор

Рабочее давление

DN	50-250	300-450	500-900	1000-1200
Р кг/см²	10	6	4	2

Основные используемые материалы

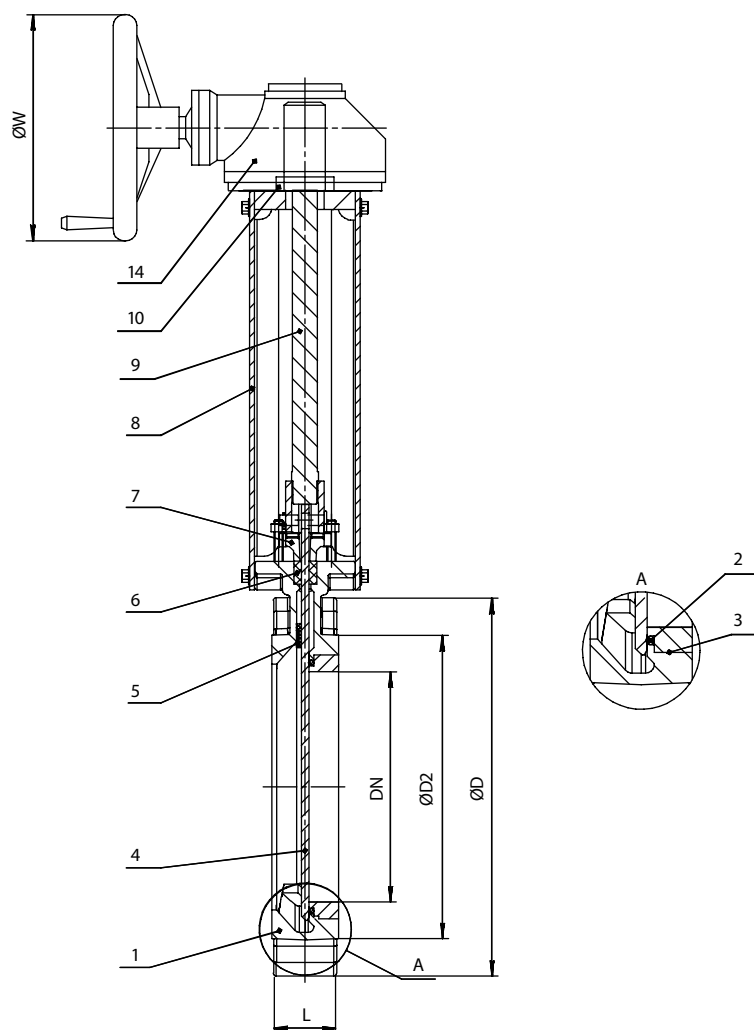
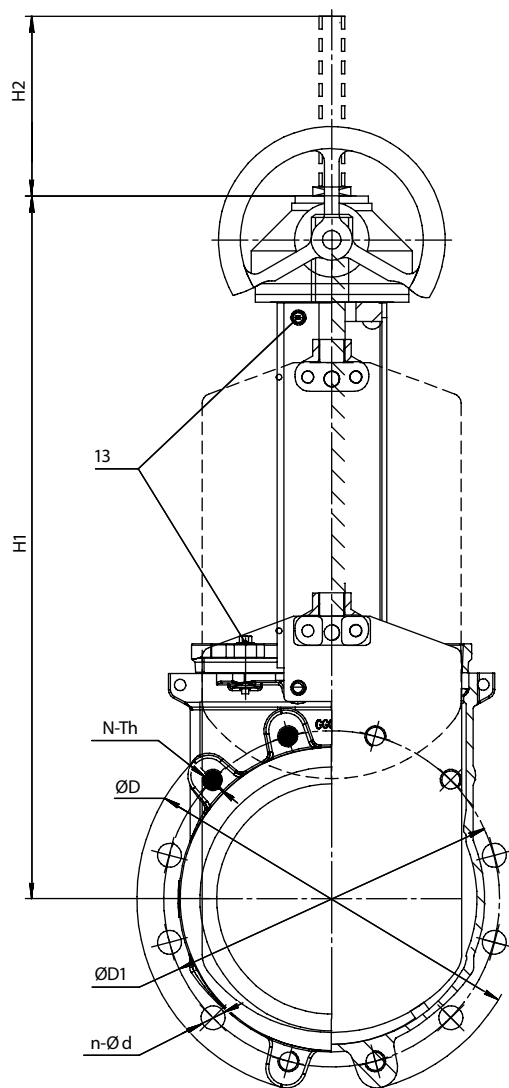
№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Углеродистая сталь	20Л (WCB)
2	Уплотнение	NBR	NBR
3	Фиксирующее кольцо	Оцинкованная сталь	Ст3кп
4	Шибер	Нержавеющая сталь	SS304
5	Направляющая	PTFE	PTFE
6	Сальник	PTFE	PTFE
7	Прижимной фланец	Углеродистая сталь	20Л (WCB)
8	Стойка	Углеродистая сталь	Ст20
9	Шпиндель	Нержавеющая сталь	SS420
10	Ходовая гайка	Латунь	Лс (Brass)
11	Подшипник	Подшипниковая сталь	GCr15 (ШХ15)
12	Маховик	Чугун / Сталь	ВЧ40 (GGG40) / Ст.20
13	Крепежные элементы	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
		Нержавеющая сталь	A2
14	Конический редуктор	Чугун / Сталь	ВЧ40 (GGG40) / 20Л (WCB)



Основные технические характеристики

Задвижка с маховиком и неподвижным шпинделем

	DN	L	ØD	ØD1	ØD2	ØW	n-Ød	N-Th	H	H1	Масса, кг.
●	50	48	165	125	99	180	2-18	2-M16	375	310	7
○	65	49	185	145	118	200	2-18	2-M16	410	325	8
●	80	51	200	160	132	200	6-18	2-M16	430	348	10,5
●	100	52	220	180	156	240	6-18	2-M16	490	385	11
○	125	58	250	210	184	240	6-18	2-M16	565	495	16
●	150	58	285	240	211	280	6-23	2-M20	610	490	19
●	200	71	340	295	266	300	6-23	2-M20	750	600	31
●	250	71	395	350	319	320	8-23	4-M20	910	710	47
●	300	76	445	400	370	350	6-23	6-M20	1060	857	60
○	350	76	505	460	429	400	10-23	6-M20	1180	946	83
●	400	90	565	515	480	450	10-27	6-M24	1270	1030	113



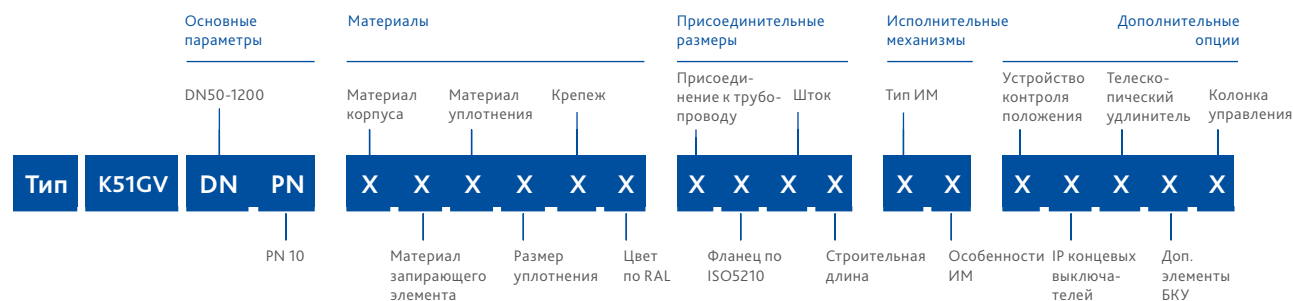
Основные технические характеристики

Задвижка с редуктором и выдвигным шпинделем

	DN	L	ØD	ØD1	ØD2	ØW	n-Ø d	N-Th	H1	H2	Масса, кг.
○	450	89	615	565	530	450	12-27	8-M24	1110	500	140
●	500	114	670	620	582	450	8-27	12-M24	1210	605	200
●	600	114	780	725	682	500	8-30	12-M27	1390	605	290
○	700	127	895	840	794	500	8-30	16-M27	1540	1050	432
○	800	127	1015	950	901	600	6-33	18-M30	1710	1050	550
○	900	127	1115	1050	1001	600	8-33	20-M30	1880	1050	810
○	1000	149	1230	1160	1112	600	8-36	20-M33	2090	1100	1100
○	1200	156	1455	1380	1328	600			по запросу		

Варианты исполнения задвижки тип K51GV

Расшифровка артикуляционного номера



Группа	Параметр	Варианты исполнения	DN	Характеристика
Материалы	Материал корпуса	2-углеродистая сталь	50-1200	Т окр. среды -40...+70°C
	Материал запирающего элемента	3-нержавеющая сталь	50-1200	Высокая коррозионная стойкость
	Материал уплотнения	2-NBR	50-1200	Раб. среды: вода, нефтепродукты, канализационные воды. Т раб. среды -15...+80°C (кратковременно до +100°C)
	Размер уплотнения	1-стандартное	50-1200	–
	Крепеж	1-сталь+Zn	50-1200	–
		2-сталь н/ж	50-1200	Высокая коррозионная стойкость
	Цвет по RAL	1-RAL 5002	50-1200	Корпус задвижки окрашен в синий цвет
Присоединительные размеры	Присоединение к трубопроводу по ГОСТ 33259-2015	1-PN10	200-1200	–
		3-PN10/16	50-150	–
	Фланец по ISO5210	1-стандартный	450-1200	Фланец для монтажа исполнительного механизма (по умолчанию установлен редуктор)
		3-фланец есть, но выполнен не по стандарту ISO5210	450-1200	Фланец для монтажа исполнительного механизма (по умолчанию установлен редуктор)
		0-нет	50-400	–
	Шток	2-квадрат	50-400	Шток квадратного сечения для установки маховика
		3- Тг трапецидальная ходовая резьба	450-1200	Ходовая резьба для поступательного перемещения шпинделя по оси ходовой гайки исполнительного механизма
Строительная длина	1-стандартная	50-1200	–	

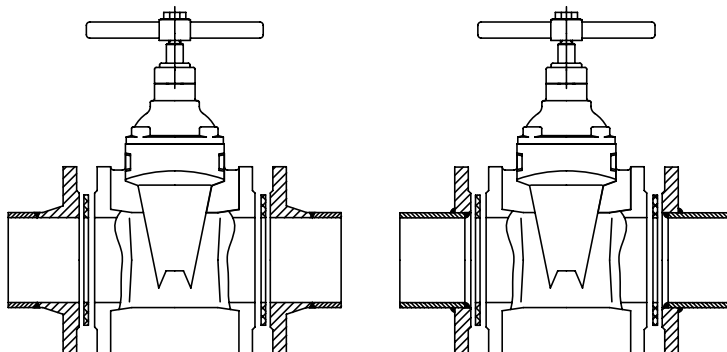
Группа	Параметр	Варианты исполнения	DN	Характеристика	
Исполнительные механизмы	Тип ИМ, его особенности	21-маховик, тип А	50-400	–	
		31-многооборотный конический редуктор, стандартная комплектация	450-1200	–	
		44-заказная позиция 380В	50-1200	Комплектация электроприводом шиберных задвижек производится под заказ, требует изготовления монтажного комплекта	
		51-электропривод через редуктор, заказная позиция	450-1200	Многооборотный электропривод в сочетании с многооборотным коническим редуктором	
Дополнительные опции	Устройство контроля положения	0-нет	50-1200	–	
		IP концевых выключателей	0-нет	50-1200	–
		Телескопический удлинитель штока	0-нет	50-1200	–
		Дополнительные элементы бесколодезной установки	0-нет	50-1200	–
		Колонка управления	1-да, по спецификации	50-1200	Изготовление колонок управления согласно опросного листа по ТЗ заказчика
			0-нет	50-1200	–

Монтаж

Ответные фланцы

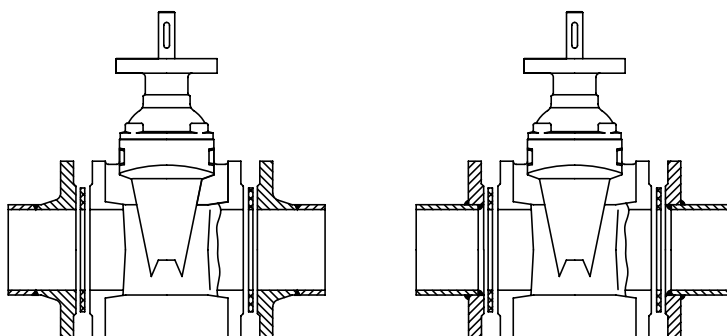
Монтаж клиновых задвижек

тип 47GV



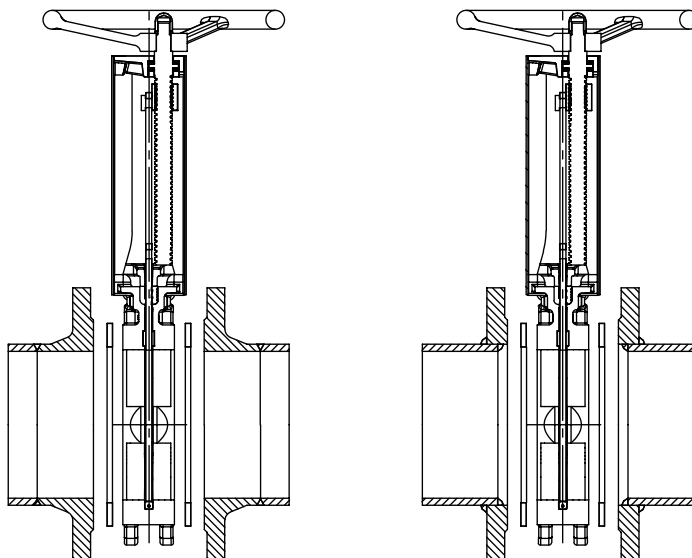
Монтаж клиновых задвижек под электропривод

тип 47GVA



Монтаж шиберных задвижек

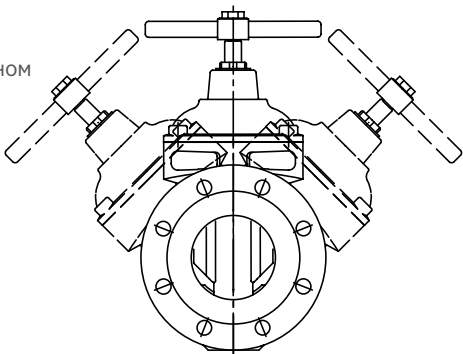
тип K21GV/ K51GV



Монтажное положение

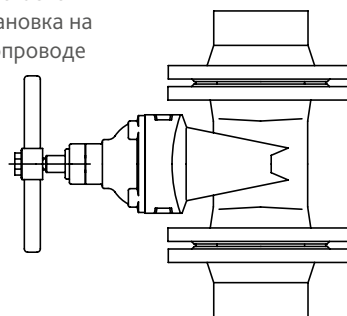
DN 40-300 —

установка
на горизонтальном
трубопроводе



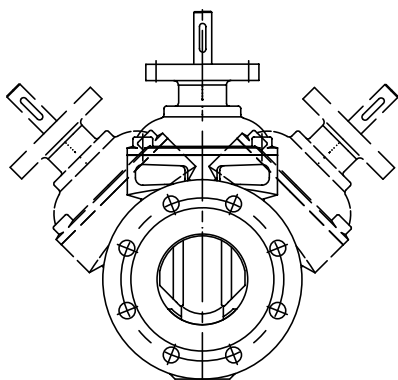
Для задвижек DN 350-1000 монтажное положение на горизонтальном трубопроводе — шпindelь вертикально вверх

DN 40-1000 — допускается
горизонтальная установка на
вертикальном трубопроводе



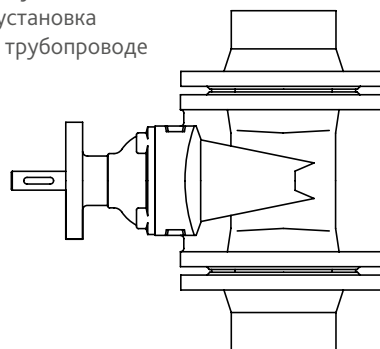
DN 50-300 —

установка
на горизонтальном
трубопроводе



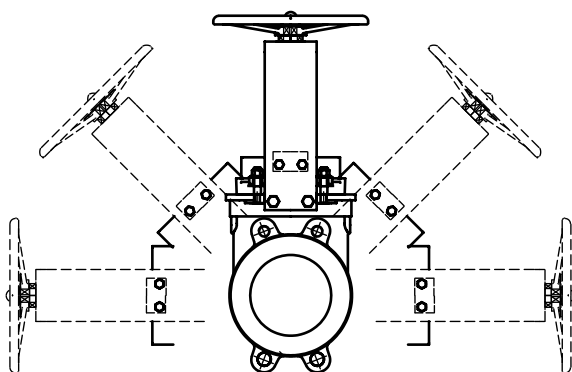
Для задвижек DN 350-1000 монтажное положение на горизонтальном трубопроводе — шпindelь вертикально вверх

DN 50-1000 — допускается
горизонтальная установка
на вертикальном трубопроводе



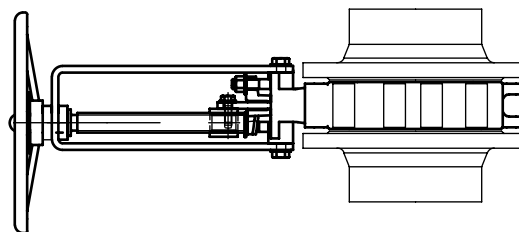
DN 50-300 —

установка
на горизонтальном
трубопроводе



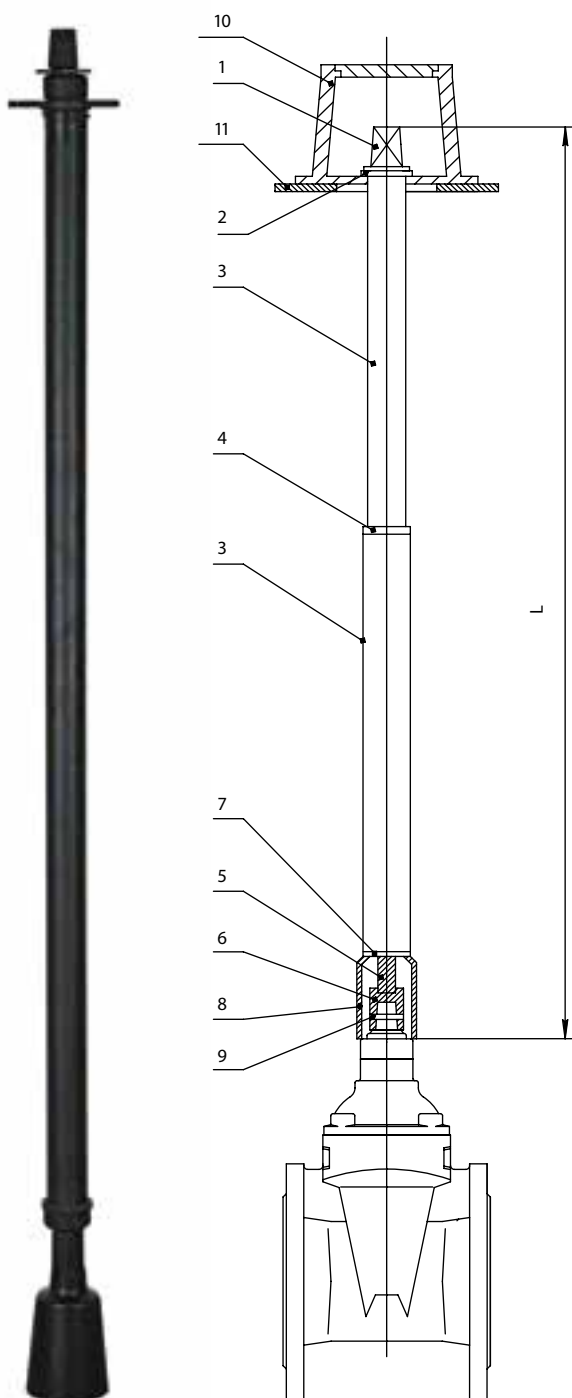
Для задвижек DN 350-1200 монтажное положение — шпindelь вертикально вверх

DN 50-300 — допускается
горизонтальная установка
на вертикальном трубопроводе



Удлинитель штока

Удлинитель штока — комплектующая часть задвижки или затвора, предназначенная для управления запорной арматурой, установленной ниже уровня исполнительного механизма. Удлинители штока изготавливаются для задвижек тип 47GV, 47GVA, K21GV, K51GV; для затворов тип 015W, 017W, 021F, 023F, 027F, 027W



Телескопический удлинитель штока

Позволяет вручную управлять задвижкой на необходимой высоте в заданных пределах

Основные используемые материалы

DN	Длина штока
40-600	1050-1750
	1300-1800
	1200-2000
	2000-2500
	1700-2900
	2500-3500
	2800-5200

Комплект для бесколодезной установки запорной арматуры



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Рабочая температура среды	Материал
1	Наконечник	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
2	Опорная прокладка	PTFE	PTFE
3	Защитный кожух	Полиэтилен	PE
4	Уплотнительная манжета	EPDM	EPDM
5	Шток	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
6	Адаптер	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
7	Уплотнительное кольцо	PTFE	PTFE
8	Раструб	Полиэтилен	PE
9	Шплинт	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
10	Ковер	Чугун	B440 (GGG40)
11	Опорная плита	Пластик	PEHD

Колонка управления для колодезной установки

Предназначена для монтажа исполнительного механизма (маховик, редуктор, электропривод) на требуемую высоту.

Изготовление колонки управления осуществляется согласно опросного листа по размерам Заказчика.

